



鎢鋼銑刀系列

Carbide
End Mill Series

IA4004 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀 40°-4刃

Carbide Corner Radius End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

	低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels			鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber	
	C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
A版	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○						○	○	○			
B版	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	◎					○	○	○	○			

○ 適用 ◎ 專用

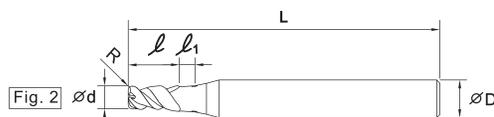
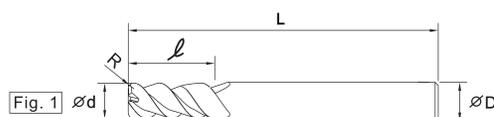
特性：

- ◆ 刀尖R角切削設計，使刀尖不易因加工而崩裂，強化了刀具本身的鋼性與穩定性。
- ◆ 強力圓弧溝設計，排屑順暢、不易黏屑、精度高、適合高速加工重切削等加工方式。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增長刀具壽命與耐磨性。
- ◆ 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

A 版



B 版



IA4004B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
IA4004BB3002A	3	0.2R	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
IA4004BB3002B								○
IA4004BB3005A	3	0.5R	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
IA4004BB3005B								○
IA4004BB3010A	3	1R	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
IA4004BB3010B								○
IA4004BB4002A	4	0.2R	10	-	50	4	Fig. 1	●
IA4004BB4002B								○
IA4004BB4005A	4	0.5R	10	-	50	4	Fig. 1	●
IA4004BB4005B								○
IA4004BB4010A	4	1R	10	-	50	4	Fig. 1	●
IA4004BB4010B								○
IA4004BC3002A	3	0.2R	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC3002B								○
IA4004BC3005A	3	0.5R	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC3005B								○
IA4004BC3010A	3	1R	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC3010B								○
IA4004BC4002A	4	0.2R	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC4002B								○
IA4004BC4005A	4	0.5R	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC4005B								○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

IA4004 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀 40°-4刃

Carbide Corner Radius End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

IA4004B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
IA4004BC4010A	4	1R	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC4010B								○
IA4004BC6002A	6	0.2R	15	-	50	6	Fig. 1	●
IA4004BC6002B								○
IA4004BC6005A	6	0.5R	15	-	50	6	Fig. 1	●
IA4004BC6005B								○
IA4004BC6010A	6	1R	15	-	50	6	Fig. 1	●
IA4004BC6010B								○
IA4004BD8002A	8	0.2R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8002B								○
IA4004BD8005A	8	0.5R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8005B								○
IA4004BD8010A	8	1R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8010B								○
IA4004BD8015A	8	1.5R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8015B								○
IA4004BE1005A	10	0.5R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1005B								○
IA4004BE1010A	10	1R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1010B								○
IA4004BE1015A	10	1.5R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1015B								○
IA4004BE1020A	10	2R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1020B								○
IA4004BF1205A	12	0.5R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1205B								○
IA4004BF1210A	12	1R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1210B								○
IA4004BF1215A	12	1.5R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1215B								○
IA4004BF1220A	12	2R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1220B								○
IA4004BF1230A	12	3R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1230B								○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

圓溝型銑刀—鋼、鐵專用