# 鎢鋼銑刀系列

# Carbide
# End Mill Series

# BC3953鎢鋼不等式水孔鑽銑刀-抗震型(鋁用)39.5°/40°/40.5°-3刃

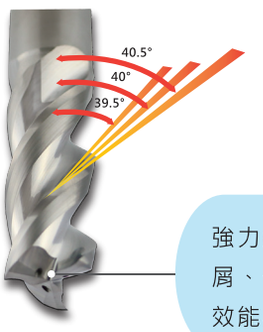
Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling with coolant Hole 39.5°/40°/40.5°- 3 Flutes

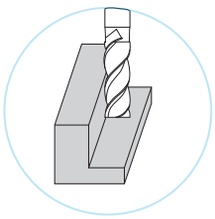
| | 低碳素鋼 Low Carbon Steels | 中碳素鋼 Medium Carbon Steels | 高碳素鋼 High Carbon Steels | 合金鋼 Alloy Steels | 工具鋼 Tool Steels | 調質鋼 Hardened Steels | 淬火鋼 Quenched and Tempered Steels | | | 鑄鋼 Cast Steels | 鑄鐵 Cast Iron | | 黃銅 Brass | 青銅 Bronze | 紅銅 Copper | 鋁合金 Aluminum Rolled | 不銹鋼 Stainless Steels | | | 鈦合金 Titanium Alloys | 鎳基合金 Nickel Alloys | 碳纖維 Carbon Fiber | 玻璃纖維 Glass Fiber |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | C0.25%以下 | C0.25%~0.45% | C0.45%以上 | SCM | SKD | HRC 20~30 | HRC 30~40 | HRC 40~50 | HRC 50~60 | SC | FC | FCD | BS | PB | CU | AL | 300 | 400 | 600 | TI | | | |
| A版 | | | | | | | | | | | | | ◎ | ◎ | ○ | ◎ | | | | | | | |

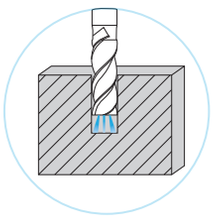
○ 適用 ◎ 專用

特性:

- 強力不等螺旋39.5°/40°/40.5°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- 排屑順暢，不易黏屑，精度高，適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的最佳首選。

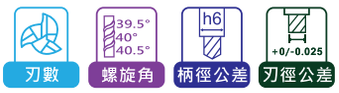


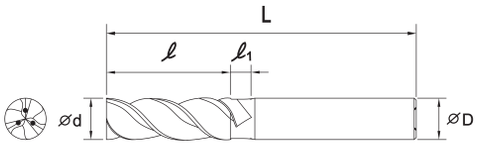





強力鑽刃設計，搭配出水孔設計，加工時能展現絕佳的排屑效能，不易纏屑、低阻力，達到鑽、銑兼具的效果，並有效減少換刀次數，大大提升了效能與產能。

A 版



## BC3953B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

| 刀具料號 Model No. | 刃徑 d Diameter | 刃長 ℓ Flute Length | 頸長 ℓ1 Neck Length | 全長 L Overall Length | 柄徑 D Shank Diameter | 在庫 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BC3953BC06A | 6 | 15 | 3 | 60 | 6 | O |
| BC3953BD08A | 8 | 20 | 4 | 60 | 8 | O |
| BC3953BE10A | 10 | 25 | 4.5 | 75 | 10 | O |
| BC3953BF12A | 12 | 30 | 5 | 75 | 12 | O |
| BC3953BI16A | 16 | 40 | 5 | 100 | 16 | O |

O: 接單生產品 ●:在庫品 ▲:訂製品