



鎢鋼鑽頭系列

---

Carbide  
Drill Bit Series

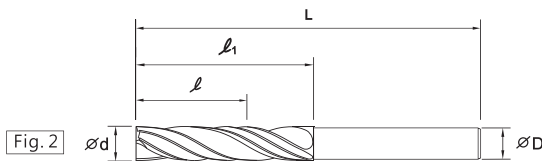
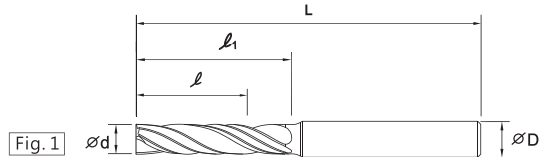
# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀x3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels				鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber
C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
◎	◎	◎	○	○	○	○			○	◎	○							○	○			

○ 適用 ◎ 專用

特性:增加副刃,有效延長刀具使用壽命。



### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Fluet Length	溝長 l1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDRS3D2A0030A	3.0	9.0	14	50	4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0310A	3.1	9.3			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0320A	3.2	9.6	15	50	4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0330A	3.3	9.9			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0335A	3.35	10.1			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0340A	3.4	10.2	16	50	4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0350A	3.5	10.5			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0360A	3.6	10.8	16	60	4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0370A	3.7	11.1			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0380A	3.8	11.4	18	60	4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0390A	3.9	11.7			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0040A	4.0	12.0			4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0410A	4.1	12.3			4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0420A	4.2	12.6	20	60	4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0425A	4.25	12.8			4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0430A	4.3	12.9			4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0440A	4.4	13.2			4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0450A	4.5	13.5	22	60	4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0460A	4.6	13.8			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0470A	4.7	14.1			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0480A	4.8	14.4	23	60	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0490A	4.9	14.7			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0050A	5.0	15.0	25	60	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0505A	5.05	15.2			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0510A	5.1	15.3			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0520A	5.2	15.6	25	65	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0530A	5.3	15.9			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0540A	5.4	16.2			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0550A	5.5	16.5	26	65	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0560A	5.6	16.8			6	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀x3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDRS3D2A0570A	5.7	17.1			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0580A	5.8	17.4	28	65	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0590A	5.9	17.7			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A060A	6.0	18.0			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0610A	6.1	18.3	29	70	6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0620A	6.2	18.6			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0630A	6.3	18.9			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0640A	6.4	19.2	31	70	6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0650A	6.5	19.5			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0660A	6.6	19.8			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0670A	6.7	20.1	32	70	6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0675A	6.75	20.3			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0680A	6.8	20.4			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0685A	6.85	20.6			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0690A	6.9	20.7			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0070A	7.0	21.0	34	70	8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0710A	7.1	21.3	34	80	8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0720A	7.2	21.6			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0730A	7.3	21.9			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0740A	7.4	22.2	35	80	8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0750A	7.5	22.5			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0760A	7.6	22.8			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0770A	7.7	23.1	37	80	8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0780A	7.8	23.4			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0790A	7.9	23.7			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0080A	8.0	24.0	38	80	8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0810A	8.1	24.3			8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0820A	8.2	24.6			8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0830A	8.3	24.9			8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0840A	8.4	25.2	40	80	8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0850A	8.5	25.5			8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0855A	8.55	25.7			8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0860A	8.6	25.8	40	85	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0870A	8.7	26.1	41	85	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0880A	8.8	26.4			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0890A	8.9	26.7			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0090A	9.0	27.0	42	85	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0910A	9.1	27.3			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0920A	9.2	27.6			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0930A	9.3	27.9			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0940A	9.4	28.2	44	85	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0950A	9.5	28.5			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0960A	9.6	28.8	44	90	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0970A	9.7	29.1	46	90	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0980A	9.8	29.4			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0990A	9.9	29.7			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0100A	10.0	30.0			10	Fig. 1	●

○: 接單生產品   ●: 在庫品   ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀x3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDRS3D2A1010A	10.1	30.3			10	Fig. 2	●
FDRS3D2A1020A	10.2	30.6	47		10	Fig. 2	●
FDRS3D2A1025A	10.25	30.8			10	Fig. 2	●
FDRS3D2A1030A	10.3	30.9		90	10	Fig. 2	●
FDRS3D2A1035A	10.35	31.1			10	Fig. 2	●
FDRS3D2A1040A	10.4	31.2	49		10	Fig. 2	●
FDRS3D2A1050A	10.5	31.5			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1060A	10.6	31.8	49	95	12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1070A	10.7	32.1			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1080A	10.8	32.4	50	95	12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1090A	10.9	32.7			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1100A	11.0	33.0			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1110A	11.1	33.3	51	95	12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1120A	11.2	33.6			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1130A	11.3	33.9			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1140A	11.4	34.2	53	95	12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1150A	11.5	34.5			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1160A	11.6	34.8	53	100	12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1170A	11.7	35.1			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1180A	11.8	35.4	55	100	12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1190A	11.9	35.7			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1200A	12.0	36.0			12	Fig. 1	●
FDRS3D2A1210A	12.1	36.3			12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1220A	12.2	36.6	56	100	12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1230A	12.3	36.9			12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1240A	12.4	37.2	58	100	12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1250A	12.5	37.5			12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1260A	12.6	37.8	58	105	12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1270A	12.7	38.1			12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1280A	12.8	38.4	59	105	12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1290A	12.9	38.7			12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1300A	13.0	39.0			12	Fig. 2	●
FDRS3D2A1310A	13.1	39.3	60	105	14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1320A	13.2	39.6			14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1330A	13.3	39.9			14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1340A	13.4	40.2			14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1350A	13.5	40.5	62	105	14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1360A	13.6	40.8	62	115	14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1370A	13.7	41.1			14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1380A	13.8	41.4	64	115	14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1390A	13.9	41.7			14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1400A	14.0	42.0			14	Fig. 1	○
FDRS3D2A1410A	14.1	42.3			14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1420A	14.2	42.6	65	115	14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1430A	14.3	42.9			14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1440A	14.4	43.2	67	115	14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1450A	14.5	43.5			14	Fig. 2	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀x3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDRS3D2A1460A	14.6	43.8	67	120	14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1470A	14.7	44.1	68	120	14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1480A	14.8	44.4			14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1490A	14.9	44.7			14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1500A	15.0	45.0			14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1510A	15.1	45.3	70	120	16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1520A	15.2	45.6			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1530A	15.3	45.9			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1540A	15.4	46.2			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1550A	15.5	46.5	71	120	16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1560A	15.6	46.8			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1570A	15.7	47.1	73	125	16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1580A	15.8	47.4			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1590A	15.9	47.4			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1600A	16.0	48.0			16	Fig. 1	○

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 切削條件表

Cutting Condition Table

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 03 鎢鋼平底鑽頭/加強型鎢鋼平底鑽鉸刀切濕式加工件表**

**Carbide Flat Drills / Reinforced Carbide Flat Drill Reamer Processing Condition Table**

被削材	一般鋼		合金鋼		淬硬鋼	
Work Material	SS400.S50C.FC		SCM440		SCM440	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC	
外徑 Drill Dia (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7950	400	6900	280	3700	150
4	5950	420	5150	360	2800	170
5	4800	420	4150	360	2200	170
6	4000	420	3450	360	1800	170
8	3000	420	2600	360	1400	170
10	2400	420	2050	360	1100	170
12	2000	420	1700	360	950	170
16	1500	420	1300	360	700	170

切削條件注意事項：

- 1.請將鑽頭種類所標示的基準切削條件表內的數值作為新的加工並為大致標準。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.如您使用的加工設備最高轉數到達基準切削條件時，請以其最高轉數進行加工。  
此時，請按相同比例降低進給速度。
- 4.刀具使用時，在允許狀態下，建議用定位鎖作加工。
- 5.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。